

POLSKA IZBA EKOLOGII

Ul. Warszawska 3
40-009 Katowice

Chorzów, 04/05/2015
Nr ref.: KPS/BZ/04/05/15/01

Niniejszym przekazuję uwagi SITA Starol Sp. z o.o. do projektu rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 09.04.2015 r. w sprawie mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych.

1) „ § 1. Rozporządzenie określa:

1) wymagania dotyczące prowadzenia procesów mechaniczno-biologicznego, **mechanicznego i biologicznego** przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych oraz odpadów pochodzących z strumienia zmieszanych odpadów komunalnych powstałych w wyniku tych procesów;”

- taki zapis jednoznacznie dopuszcza prowadzenie dwóch oddzielnych procesów, mechanicznego i oddzielnie biologicznego przetwarzania, a tym samym da możliwość uznania za instalacje spełniające zapisy rozporządzenia w sprawie MBP instalacjom rozdzielonym, które mimo konieczności dostosowania się do obecnie obowiązującego rozporządzenia poprzez budowę części biologicznej bądź mechanicznej tego nie dokonały. Wprowadzenie tego zapisu sankcjonuje ignorancję dla przepisów prawa.

2) „§ 3 ust. 4. **Dopuszcza się wydzielenie frakcji odpadów o wielkości do 20 mm z odpadów powstałych w wyniku prowadzenia procesu, o którym mowa w ust. 1 oraz skierowanie ich do składowania na składowisku odpadów**, o ile spełni ona kryteria dopuszczenia odpadów do składowania na składowisku odpadów, o których mowa w rozporządzeniu Ministra Gospodarki z dnia 8 stycznia 2013 r. w sprawie kryteriów oraz procedur dopuszczania odpadów do składowania na składowisku odpadów danego typu (Dz. U. poz. 38).”

- ten zapis umożliwia pominięcie procesu biologicznego dla frakcji rozdrobnionej i będzie umożliwiał manipulacje strumieniami, ponadto nie została zdefiniowana ta frakcja pod żadnym z kodów EWC.

3) „§ 3 ust. 6. W procesie mechanicznego przetwarzania odpadów mogą być przetwarzane przez ich doczyszczanie oraz rozsortowywanie także odpady zmieszane takie jak z podgrupy 20 01 - Odpady komunalne segregowane i gromadzone selektywnie (z wyłączeniem 15 01) oraz z podgrupy 15 01 —Odpady opakowaniowe (wyłącznie z selektywnie gromadzonymi komunalnymi

SITA Starol Sp. z o.o.

Siedziba: Ul. Kluczborska 29, 41-500 Chorzów – Tel.: +48 32 24 97 711

Spółka zarejestrowana w Sądzie Rejonowym Katowice-Wschód w Katowicach, VIII Wydział Gospodarczy KRS – Nr KRS 0000015423

REGON 276919634 - NIP 627-24-00-372 – Wysokość kapitału zakładowego: 12 500 000 PLN

Biuro: Al. Korfańskiego 191 40-153 Katowice – Tel.: +48 32 20 37 674 – Fax: +48 32 20 37 674 – www.starol.eu

Odział: Ul. Świerczewskiego 5, 46-050 Tamów Opolski – Tel.: +48 77 40 32 320 – Fax: +48 77 46 44 245



odpadami opakowaniowymi).

ust.7. Proces mechanicznego przetwarzania odpadów, o którym mowa w ust. 1 i w ust. 6, prowadzi się odrębnie.”

- proces mechanicznego przetwarzania selektywnych frakcji odpadów komunalnych w instalacji MBP, nasuwa wniosek, że ustawodawca ma na celu ograniczenie ilości sortowni poprzez skierowanie całego strumienia selektywnie zbieranych odpadów do instalacji odpowiadających wymogom dot. instalacji MBP, czy rzeczywiście takie jest założenie?

4) „§ 3 ust. 10. Mechaniczne przetwarzanie odpadów, o którym mowa w ust. 1, stanowi proces unieszkodliwiania D13 - Sporządzanie mieszanki lub mieszanie przed poddaniem odpadów któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycjach D1 — D12, o którym mowa w załączniku nr 2 do ustawy o odpadach.”

- taki zapis nie daje możliwości przekazania wysortowanych frakcji o kodach 19 (§ 3 ust. 1) do procesu odzysku.

5) „§ 4 ust.6 Proces biologicznego przetwarzania odpadów w warunkach tlenowych prowadzi się zgodnie z następującymi wymaganiami:

1) jednostopniowo - stabilizacja przez co najmniej 6 tygodni w zamkniętym urządzeniu technicznym (reaktorze) wykonanym z materiału wytrzymałego na uszkodzenia mechaniczne i zapewniającym szczelność prowadzonego procesu lub w zamkniętej hali, z systemem odbierania odcieków, z aktywnym napowietrzaniem oraz regularnym przrzucaniem odpadów co najmniej raz w tygodniu oraz z ujmowaniem i oczyszczaniem gazów powstałych w wyniku prowadzenia procesu (powietrze procesowe), do czasu spełnienia wymagań, o których mowa w § 6 ust. 1, albo”

Taki zapis prawa, który wymusza przrzucanie odpadów, skutkuje **pozornością procesu jednostopniowego biologicznego przetwarzania odpadów**. Przepis prawa, który ogranicza zasadę swobody gospodarczej i nie zezwala przedsiębiorcy na wybór optymalnej technologii, stoi w sprzeczności z gwarancjami gospodarki wolnorynkowej. Bioreaktory tunelowe, wykonane z innych niż beton materiałów, są obecnie stosowane w Europie i zgodne są z konkluzjami BAT, o czym pisał w lutym 2014r. w załączonej ekspertyzie do ówczesnego projektu rozporządzenia dr R.Szpadt (załącznik nr 1 do opinii). Stwierdzenia Ministerstwa ujęte w komentarzu do przedmiotowego projektu w zakresie biologicznego przetwarzania odpadów, wskazują na przyjętą strategię w zakresie ograniczania stosowania innowacyjnych technologii i preferowanie zakupu technologii najdroższych, których eksploatacja stoi w sprzeczności z konkluzjami BAT. Największym i medialnym, więc oczywistym **problemem jest przecież uciążliwość środowiskowa tego typu dwustopniowych instalacji**. Odory wynikające z konieczności przrzucania odpadów wykluczają możliwość prowadzenia tego procesu w wielu lokalizacjach.

Stoimy na stanowisku usunięcia zapisów o:

- 1) **wytrzymałości materiału na uszkodzenia mechaniczne**
- 2) **regularnym przrzucaniu odpadów.**

Celem procesu biologicznego, zgodnie z praktyką w krajach europejskich, powinno być osiągnięcie oczekiwanych parametrów stabilizatu w instalacjach działających zgodnie z konkluzjami BAT. Reglamentowanie wyboru technologii ogranicza rozwój nowych technologii.

„2) dwustopniowo:

- a) pierwszy stopień - stabilizacja przez co najmniej 2 tygodnie w zamkniętym urządzeniu technicznym (reaktorze) wykonanym z materiału wytrzymałego na uszkodzenia mechaniczne i zapewniającym szczelność prowadzonego procesu lub w zamkniętej hali, z systemem odbierania odcieków, z aktywnym napowietrzaniem oraz z ujmowaniem i oczyszczaniem gazów powstałych w wyniku prowadzenia procesu (powietrze procesowe), do czasu osiągnięcia wartości AT4 (czyli aktywność oddychania — stanowiąca parametr wyrażający zapotrzebowanie na tlen próbki odpadów przez 4 doby) poniżej 20 mg O₂/g suchej masy,
 - b) drugi stopień - stabilizacja od 6 do 10 tygodni w pryzmach, które są usytuowane na utwardzonym podłożu izolowanym od podłoża terenu, wyposażonym w system odbierania odcieków, i napowietrzanych przez mechaniczne przerzucanie odpadów co najmniej raz w tygodniu,
- 3) czas przetwarzania, o którym mowa w pkt 2 lit. b, może zostać skrócony lub wydłużony, pod warunkiem, że łączny czas przetwarzania, w ramach pierwszego i drugiego stopnia stabilizacji, o których mowa w pkt 2, wyniesie co najmniej 6 tygodni, a powstały odpad spełni wymagania, o których mowa w § 6 ust. 1.

9. Stabilizat jest unieszkodliwiany przez składowanie na składowiskach odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne. ”

- brak jest doprecyzowania, że odpady przeznaczone do składowania mają trafić na składowiska o statusie RIPOK

6) „ § 5.ust 7. Stabilizat, który spełnia wymagania, o których mowa w § 6 ust. 1, jest unieszkodliwiany przez składowanie na składowiskach odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne. ”

- brak jest doprecyzowania, że odpady przeznaczone do składowania mają trafić na składowiska o statusie RIPOK

7) „§ 7. Odpad powstały w wyniku procesu mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, niespełniający wymagań, o których mowa w § 6 ust. 1, nie jest stabilizatem i nadal jest klasyfikowany jako odpad o kodzie ex 19 12 12. ”

- wprowadzenie tego zapisu bez konieczności prowadzenia procesu stabilizacji biologicznej aż do czasu uzyskania parametrów określonych w § 6. 1

8) „§ 9. 1. Dopuszcza się przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych oraz odpadów pochodzących ze strumienia zmieszanych odpadów komunalnych w odrębnym procesie mechanicznego przetwarzania odpadów, o ile zostaną spełnione warunki przetwarzania odpadów oraz wymagania dotyczące odpadów powstałych w wyniku tego procesu, określone dla procesu mechanicznego przetwarzania odpadów, o którym mowa w rozporządzeniu. ”

- taki zapis dopuszcza funkcjonowanie instalacji które nie posiadają części biologicznej, tym samym odpady po przetworzeniu mechanicznym będą mogły podróżować po regionie.

„2. Frakcja podsitowa powstała w wyniku procesu, o którym mowa w ust. 1 wymaga zastosowania procesu biologicznego przetwarzania, który stanowi proces prowadzony w warunkach tlenowych lub beztlenowych, z udziałem mikroorganizmów, w wyniku którego następuje zmiana jej właściwości fizycznych, chemicznych lub biologicznych, z zastrzeżeniem § 3 ust. 9.

3. Dopuszcza się wydzielenie frakcji odpadów o wielkości do 20 mm z odpadów powstałych w wyniku prowadzenia procesu, o którym mowa w ust. 1 oraz skierowanie ich do składowania na składowisku odpadów, o ile spełni ona kryteria dopuszczenia odpadów do składowania na składowisku odpadów, o których mowa w rozporządzeniu Ministra Gospodarki z dnia 8 stycznia 2013 r. w sprawie kryteriów oraz procedur dopuszczania odpadów do składowania na składowisku odpadów danego typu (Dz. U. poz. 38). ”

- ten zapis umożliwi pominięcie procesu biologicznego dla frakcji rozdrobnionej i będzie umożliwiał manipulacje strumieniami, ponadto nie została zdefiniowana ta frakcja pod żadnym z kodów EWC.

9) „§ 10. Dopuszcza się przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych oraz odpadów

pochodzących z mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych w odrębnym procesie biologicznego przetwarzania odpadów, o ile zostaną spełnione warunki przetwarzania odpadów oraz wymagania dotyczące odpadów powstałych w wyniku tego procesu, określone dla procesu biologicznego przetwarzania odpadów, o którym mowa w rozporządzeniu. ”

- umożliwi funkcjonowania instalacji biologicznych w oderwaniu od instalacji mechanicznych, a tym samym już istniejące instalacje biologiczne będą nieporównywalnie tańsze od nowo powstałych MBP.

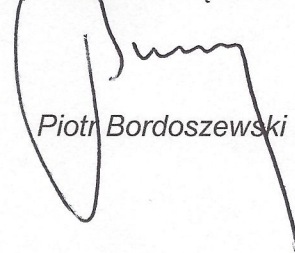
Z poważaniem

Członek Zarządu



Edyta Urbaniak-Konik

Prezes Zarządu



Piotr Bordszewski

